

【1. 適用範囲 SCOPE】

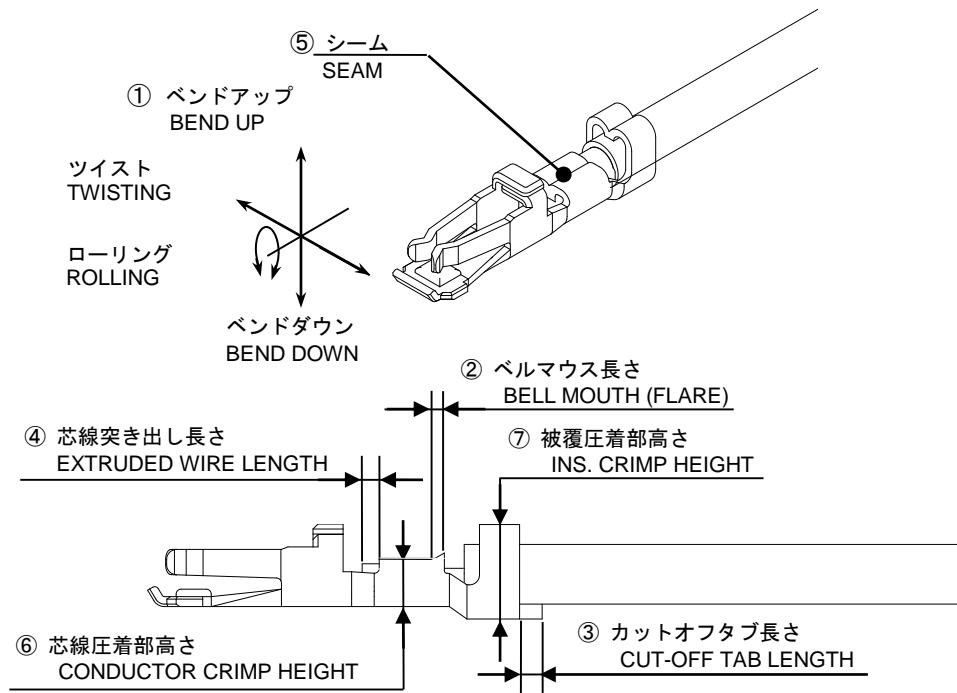
本仕様書は、2.0mm PITCH WIRE TO BOARD CONN. (Micro-Lock Plus) REC. CRIMP TERM.の圧着に伴う諸元について規定する。

This standard specifies the dimensions after crimping of the 2.0mm pitch wire to board conn. (Micro-Lock Plus) Rec. crimp terminal.

【2. 適用端子／電線 APPLICABLE TERMINAL／WIRE】

端子型番 Part Number	適用電線 WIRE SIZE		絶縁被覆外径 INSULATION DIAMETER
5055721*00	AWG#22~#26	0.126~0.34mm ²	φ0.9~φ1.5mm
	AVSS 0.3	0.38 mm ²	
	CAVUS 0.3	0.38 mm ²	
	CIVUS 0.22	0.22 mm ²	

【3. 各部の名称 DEFINITION】



REV.	B																			
SHEET	1~4																			
REVISE ON PC ONLY										TITLE:										
B 変更 REVISED 170619 2018/01/29 TE.NAGASE										Micro-Lock Plus 2.0MM PITCH WIRE TO BOARD REC. CRIMP TERMINAL 圧着仕様書										
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION																				
REV.	DESCRIPTION																			
DESIGN CONTROL J					STATUS					WRITTEN BY: KUSATO	CHECKED BY: K.MURAKAMI	APPROVED BY: T.KANEKO	DATE: 2016/04/06							
DOCUMENT NUMBER 5055721000										DOC. TYPE PS	DOC. PART C00	CUSTOMER GENERAL						SHEET 1 OF 4		

【4. 仕様 SPECIFICATION】

番号NUMBER	項目 ITEM	仕様 REQUIREMENT
①	バンドアップ BEND UP	4° 以下 / MAX.
	バンドダウン BEND DOWN	2° 以下 / MAX.
	ツイスト TWISTING	3° 以下 / MAX.
	ローリング ROOLING	6° 以下 / MAX.
②	ベルマウス (参考値) BELL MOUTH (REF.)	0. 1~0. 4 5 mm
③	カットオフタブ長さ CUT OFF TAB LENGTH	0~0. 1 mm
④	芯線突き出し長さ EXTRUDED WIRE LENGTH	0. 1~0. 6 5 mm
⑤	シーム SEAM	シームは閉じていること。 また、芯線の飛び出しのないこと。 SEAM SHALL NOT BE OPENED AND NOT WIRE ALLOWED OUT OF CRIMPING THE AREA.
⑥	芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT	第5項参照 REFER TO PARAGRAPH 5
⑦	被覆圧着部高さ INS.CRIMP HEIGHT	第5項参照 REFER TO PARAGRAPH 5
≠	絶縁被覆むき長さ (参考値) WIRE STRIP LENGTH (REF.)	1. 9~2. 1 mm

REVISE ON PC ONLY		TITLE: Micro-Lock Plus 2.0MM PITCH WIRE TO BOARD REC. CRIMP TERMINAL 圧着仕様書
B	SEE SHEET 1 OF 4	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

DOCUMENT NUMBER 5055721000	DOC. TYPE PS	DOC. PART C00	CUSTOMER GENERAL	SHEET 2 OF 4
-------------------------------	-----------------	------------------	---------------------	-----------------

【5. 圧着条件 (⑥及び⑦) CONDITIONS】

電線を圧着した際の要件は下記による。

AFTER CRIMPING THE WIRE, THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.

電線サイズ WIRE SIZE	圧着機番号 CRIMP DIE MODEL NO.	⑥芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT		⑦被覆圧着部 INSULATION		圧着部引張強度 CRIMP STRENGTH (N {Kgf})
		工具マーク TOOL MARK	高さ HEIGHT	工具マーク TOOL MARK	参考高さ HEIGHT	
AWG#22 ※1	5781523410	※2	0.78~ 0.83mm	※3	1.74mm	39.2 {4.0} 以上/ MIN.
AWG#24 ※1			0.70~ 0.75mm		1.66mm	29.4 {3.0} 以上/ MIN.
AWG#26 ※1			0.65~ 0.70mm		1.57mm	19.6 {2.0} 以上/ MIN.
AVSS0.3			0.78~ 0.83mm		1.79mm	39.2 {4.0} 以上/ MIN.
CAVUS0.3			0.78~ 0.83mm		1.66~ 1.70mm	39.2 {4.0} 以上/ MIN.
CIVUS0.22			0.70~ 0.75mm		1.58~ 1.63mm	29.4 {3.0} 以上/ MIN.

※1 : UL1061相当

Equivalent to UL1061

※2 : 圧着機本体で調整してください。

This crimp height should be determined by adjustment of the ram position on crimping machine.

※3 : 被覆圧着高さ調整ダイヤルで参考高さに合わせ設定して下さい。

【6. 注記 NOTES】

当該製品仕様における使用温度は-40~105℃ですが、電線の仕様がそれよりも低い場合は電線の温度範囲内で使用してください。

In case the temperature range of cable is narrower than it of this product (-40~105℃), it follows the cable's.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:			
B	SEE SHEET 1 OF 4	Micro-Lock Plus 2.0MM PITCH WIRE TO BOARD REC. CRIMP TERMINAL 圧着仕様書			
		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
REV.	DESCRIPTION				
DOCUMENT NUMBER 5055721000		DOC. TYPE PS	DOC. PART C00	CUSTOMER GENERAL	SHEET 3 OF 4
EN-127(2015-12)					

